

RFB-RÖSTSYSTEME

NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE





NEUHAUS NEOTEC AN IHRER SEITE

Mit der Expertise für innovative Rösttechnologien



NEUHAUS NEOTEC blickt auf eine über 90-jährige Firmengeschichte zurück und entwickelt seit mehr als 50 Jahren Maschinen und Anlagenkomponenten für die Kaffeeverarbeitung. Ob Röstung, Vermahlung oder das gesamte Handling, wir erarbeiten kontinuierlich neue Lösungen, um die Prozesse unserer Kunden zu optimieren. Unser Ziel ist es, über alle Verfahrensschritte das Beste aus der Bohne zu holen.

Heute gehört NEUHAUS NEOTEC zu den etablierten und weltweit führenden Anbietern von Produktionsanlagen für die Kaffeeverarbeitung. Neben den Kernkomponenten Röster und Mahlwerk bildet das Produkt-Portfolio die gesamte Prozesskette von der Rohkaffeeannahme bis zur Bereitstellung des Röstkaffees für die Verpackung ab. Moderne Anlagensteuerungen sichern den reibungslosen Produktionsablauf und die Überwachung der einzelnen Prozessschritte.

Nahezu sämtliche namhafte Kaffeeproduzenten zählen zum festen Kundenstamm. Röst- und Mahlanlagen aus Ganderkesee sind auf allen Kontinenten der Welt vertreten und werden für die Herstellung der gesamten Bandbreite an Kaffeespezialitäten eingesetzt. Mit unseren Röstmaschinen veredelte Kaffees wurden bereits mehrfach prämiert.

Wir verstehen uns als Ihr Partner für alle Fragen der Kaffeeverarbeitung und freuen uns, Sie in Ihrer Prozessgestaltung zu beraten und zu unterstützen.



Seit mehr als 50 Jahren
erfolgreich in der
Entwicklung von Kaffee-
verarbeitungsanlagen



INHALT

01

RFB-Rösttechnologie

Seite 04 – 05

02

Rösterserie RFB

Seite 06 – 07

03

**Nachhaltiges
Energiemanagement**

Seite 08 – 09

04

Rösterserie GOURMET

Seite 10 – 11

05

Röstersteuerung

Seite 12 – 13

06

Rösterserie NEOROAST

Seite 14 – 16

07

Komplette Boutique-Röstereien

Seite 17

08

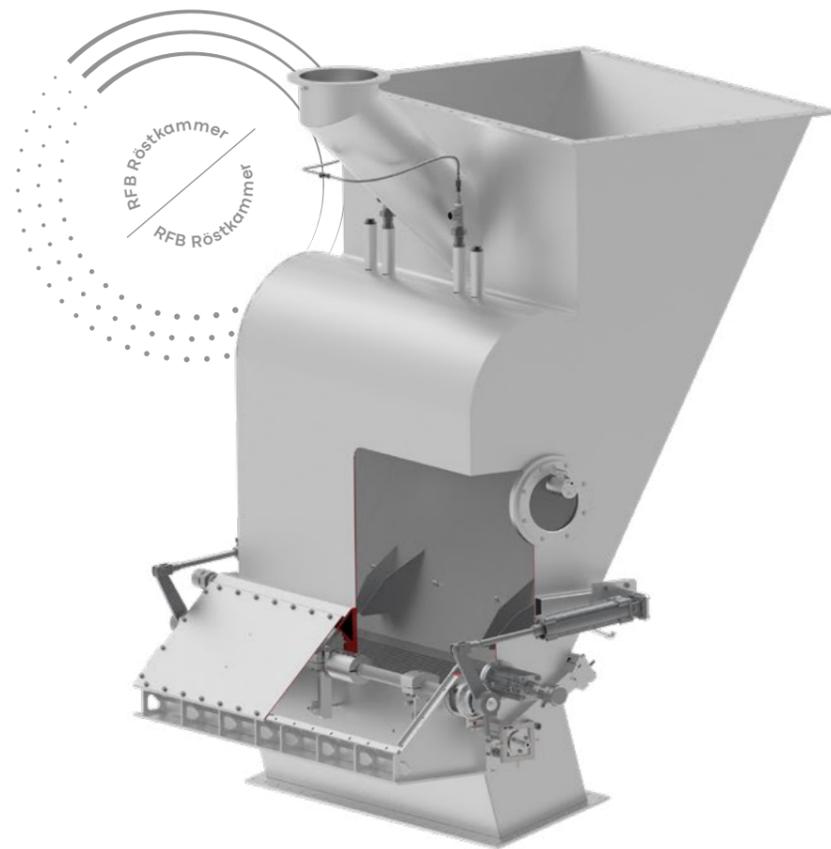
Kleinröster

Seite 18 – 19



RFB-RÖST- TECHNOLOGIE

Höchste Standards in Bezug auf Zuverlässigkeit,
Flexibilität und Energieeffizienz



Die RFB-Rösttechnologie ist einzigartig unter den vielfältigen Röstverfahren und steht wie keine andere für effizientes und flexibles Kaffeerösten mittels Konvektionswärmeübertragung. Durch die kurze Reaktionszeit des Rösters auf Parameteränderungen im Rezept erlauben die RFB-Röstsysteme eine deutlich größere Bandbreite an Röstrezepten gegenüber konventionellen Röstmethoden. Die optimale Wärmeübertragung durch Konvektion ermöglicht zudem deutlich kürzere Röstzeiten, ohne dass Geschmacksverluste entstehen.

Die Farbkonsistenz, sowohl innerhalb der Chargen als auch chargenübergreifend ist unübertroffen.

RFB-Röster werden heutzutage weltweit für alle erdenklichen Kaffeespezialitäten eingesetzt, für Filterkaffees und Spezialitätenröstungen ebenso wie für traditionelle italienische Röstungen oder Vorprodukte für Extraktionsfolgeprozesse. Zu den treuen Kunden gehören führende globale Unternehmen und kleine Spezialitätenröstereien, die lokale Marktbedürfnisse bedienen.



Vorteile

- Abdeckung aller Kapazitäten (15 – 4000 kg/h) durch die große Bandbreite der RFB-Rösterserie
- Unvergleichliche Möglichkeiten zur Erstellung traditioneller und außergewöhnlicher Röstprofile
- Direkte Produkttemperaturmessung im Kaffeebett
- Schnellste Temperaturanpassung auf Vorgabeänderungen
- Wassereinsatz (Quenching) ausschließlich in der Kühlkammer
- Geringer Energieverbrauch durch maximale Energieausbeute
- Keine beweglichen Teile in den Prozesskammern
- Unübertroffene Reproduzierbarkeit jeder Röstcharge



Kernkomponente und Herz eines jeden RFB-Rösters ist die Röstkammer mit ihrer einzigartigen Geometrie. Sie wurde exakt auf die Anforderungen des Röstverfahrens abgestimmt und gewährleistet eine gleichmäßige Röstung der gesamten Charge. Sowohl Bohnenbewegung als auch Röstung werden über den kontrollierten Heißluftstrom gesteuert. Dadurch entfallen mechanische Einbauten wie Rührwerke oder Paddel, die die empfindliche Bohne schädigen könnten.

Die vollständige Belegung des Temperatursensors mit Kaffee liefert ein unverfälschtes Messergebnis der Produkttemperatur über den gesamten Röstprozess. Dieser lässt sich auf diese Weise punktgenau steuern, so dass Farbe, Röstgrad und Aroma innerhalb der Charge und über alle Röstchargen innerhalb des Produktionszyklus identisch sind. Über die intelligente Klappensteuerung werden die Luftmenge und -geschwindigkeit in der Röstkammer gesteuert, dadurch lassen sich traditionelle Röstprofile mit längeren Röstzeiten ebenso wie kürzere Röstungen mit hohem Wärmeeintrag darstellen.

Eine weitere Besonderheit der RFB-Rösttechnologie ist die Befüllung und Entleerung der Kammern über Schwerkraft. Diese Arbeits-

methode reduziert die Entleerzeit auf wenige Sekunden, verhindert selbst bei großen Chargen ein ungewolltes Nachrösten, und der gesamte Quenchingprozess kann in die Kühlkammer ausgelagert werden. Durch eine Bypassregelung während des Befüll- und Entleervorganges und die Auslagerung des Quenchens in die Kühlkammer entfallen energie- und zeitaufwendige Wiederaufheizprozesse in der Röstkammer.

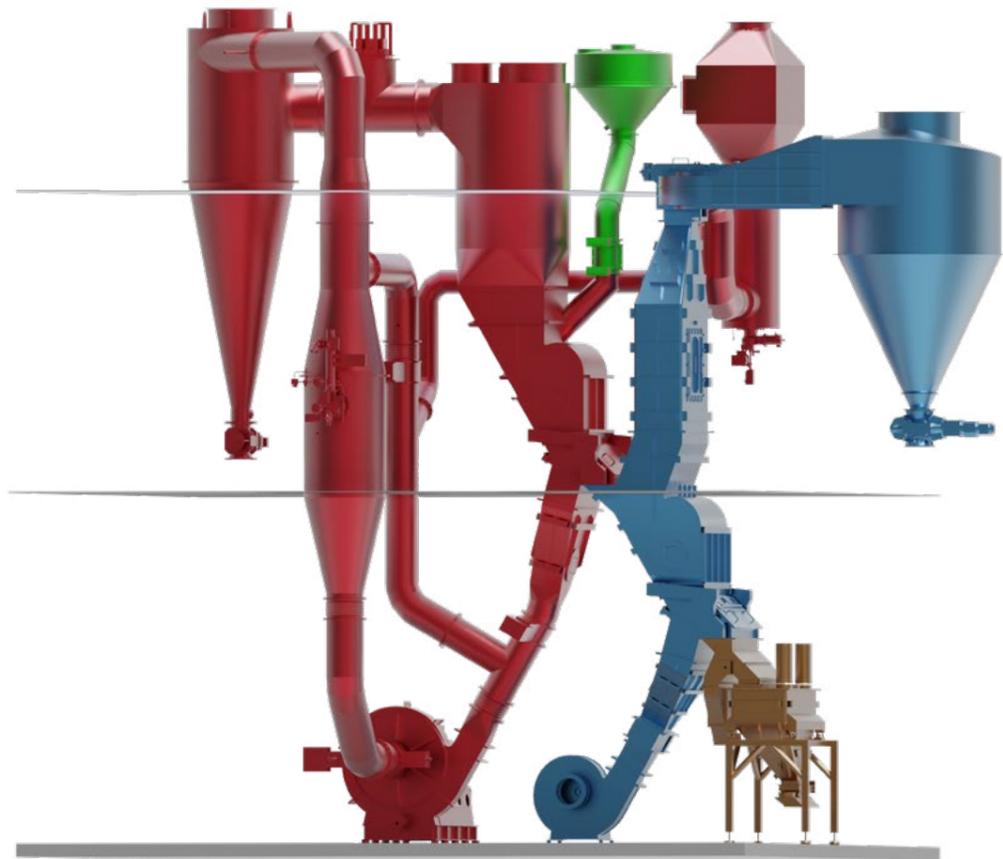
Der Ventilator mit hoher Leistungsdichte re-zirkuliert das Röstgas im Heißgaskreislauf und der Brenner mit großer Modulationsbreite passt sich ideal dem akuten Energiebedarf an. Diese einzigartige Kombination an Prozessführung und technischem Design macht die RFB-Röster zu den energieeffizientesten Röstersystemen ihrer Kapazitätsklasse.

Die intelligente Röstersteuerung managt zeitgleich bis zu drei Chargen in der Röstanlage: die Rohkaffeebereitstellung, die Röstung und die Kühlung des bereits gerösteten Kaffees. Dadurch erzielen RFB-Röster selbst mit kleinen Röstkammern große Kapazitätsraten. Über die vielen Softwareoptionen kann die Steuerung zielgenau auf Ihre individuellen Produkthanforderungen abgestimmt werden.



RÖSTERSERIE RFB

Große Röstkapazitäten mit reproduzierbaren Ergebnissen



Innovatives Kaffeerösten mit einzigartigem Röstprofil-Bereich

Sie wollen das Beste aus jeder Bohne holen? Dafür hat die Entwicklung unseres RFB-Rösters neue Standards gesetzt. Egal, ob es Ihnen um mehr Aroma, Flexibilität, Konsistenz, einfache Bedienung, hohe Verfügbarkeit oder niedrigen Energieverbrauch geht – die RFB-Rösterserie erfüllt alle Kriterien.

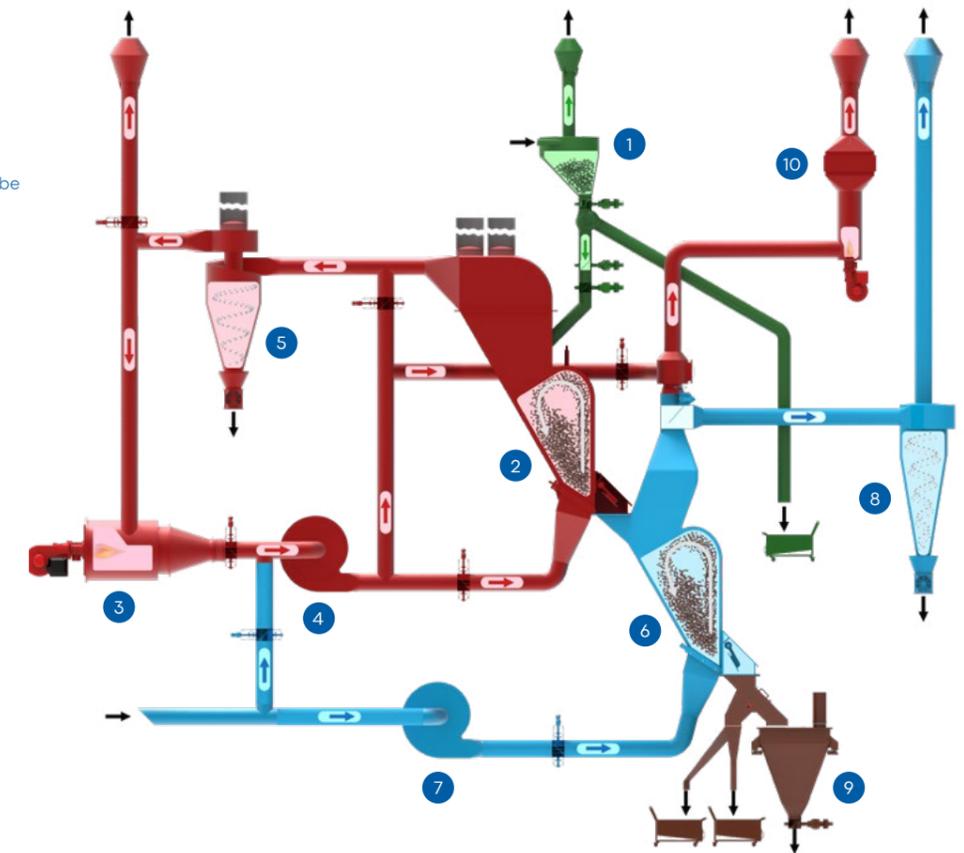
Die große Auswahl an Chargengrößen sowie anpassbare Röstluftmengen und Temperaturen erlauben es, Röstprofile ganz nach Ihren Wünschen darzustellen.

Maximale Prozesskontrolle über die komplette Röstung

Kaffearoma wird nicht nur durch den Röstgrad und die Röstzeit definiert, sondern auch durch die Intensität des Wärmeeintrages in die Bohne. Mit der Profilröstung der RFB-Serie sind Sie in der Lage, das Röstprofil über bis zu 21 Profilstufen (Temperatur/Luftmenge/Zeit) punktgenau zu steuern. Durch die geringe Wärmespeicherung der RFB-Röstkammer reagiert das System schnell auf die Profilvergaben und bietet eine maximale Profilvervielfalt.



- 1 Rohkaffeebehälter
- 2 Röstkammer
- 3 Heißlufterzeuger
- 4 Hauptventilator Röstluft
- 5 Heißluftzyklon
- 6 Kühlkammer mit Wasseraufgabe
- 7 Hauptventilator Kühlluft
- 8 Kühlluftzyklon
- 9 Röstkaffeebehälter
- 10 Abluftreinigung



Technische Merkmale

- Geringer Energiebedarf durch geschlossenen Röstgas-Kreislauf
- Langlebige und wartungsarme Kammern durch geringe thermische Wechselbelastung
- Höchste Verfügbarkeit durch schnelle Aufheizzeiten und geringen Wartungsbedarf
- Sichere Prozessführung durch redundante Temperaturüberwachung und vielfältige Sicherheitssensorik
- Brenner mit sehr großem Modulationsbereich
- Flexible Röstkammerbeladung (30 – 110 %)
- Kurze Röstzeiten $\geq 1,5$ min. möglich

Optionen

- Vorwärmeinrichtung für erweiterte Röstkapazitäten
- Verschiedene Abluftreinigungssysteme zur Einhaltung lokaler Emissionsvorgaben
- Vielfältige Zusatzausstattungen zum sicheren Rösten sehr dunkler Kaffees in überwachter Atmosphäre und zum Erzeugen außergewöhnlicher Röstprofile

Typ	Chargengröße (kg)	Nominelle Leistung ca. (kg/h)
RFB 200	60–240	2000
RFB 250	80–290	2500
RFB 300	90–340	3000
RFB 350	100–395	3500
RFB 400	110–450	4000



NACHHALTIGES ENERGIEMANAGEMENT

Innovative Systeme zur Energieerzeugung und Abgasnachbehandlung



↑ RFB mit Vorwärmung und katalytischer Nachverbrennung

↑ RFB-E mit elektrischem Heizregister und RTO-Abgasbehandlung

Sie haben die volle Entscheidungsfreiheit bei der Wahl der Energiezuführung. Ob gasbefeuert, elektrisch beheizt oder mit Wasserstoff betrieben, sämtliche Röster mit RFB-Technologie verfügen über diese frei wählbaren Optionen, singular oder in Kombination. Darüber hinaus bietet NEUHAUS NEOTEC weitere Möglichkeiten, die Effizienz der Röstanlagen zu steigern. Beispielsweise erhöht eine Vorwärmung des Rohkaffees die Röstkapazität bei gleicher Anlagenleistung und senkt den Energieverbrauch zusätzlich im zweistelligen Bereich. Dabei wird die Abluftwärme des Röstluftkreislaufs genutzt, um den Rohkaffee vorzutrocknen. Diese Vorkonditionierung führt zu einer Zeitersparnis beim nachfolgenden Röstprozess in der Röstkammer, so dass die Stundenleistung der Röstanlage um 15–20 % erhöht werden kann.

Die Abluftwärme kann aber auch für andere Folgeprozesse innerhalb der Produktionsinfrastruktur und extern in Form von Fernwärmebereitstellung genutzt werden. Die Möglichkeiten werden anhand der täglichen Betriebsdauer und der Leistungsgröße der Röstanlage beurteilt, um konkrete ökonomisch tragfähige Lösungen auszuarbeiten.

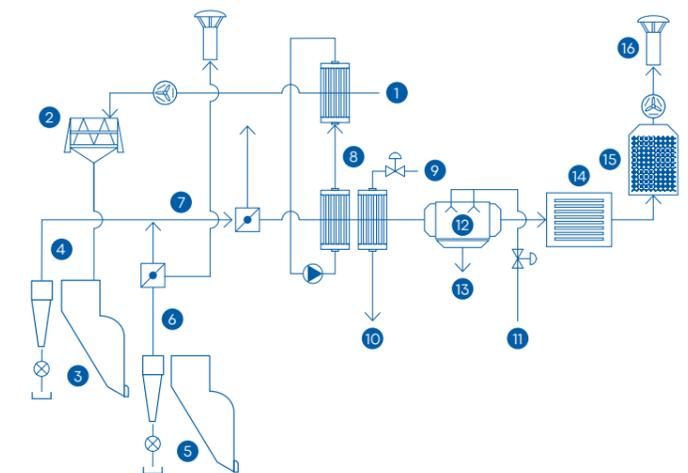
Die Abgasbehandlung bei großen Röstmaschinen gehört mittlerweile zum integralen Bestandteil einer Produktionseinrichtung. NEUHAUS NEOTEC entwickelt gemeinsam mit seinen spezialisierten Partnern kontinuierlich innovative Lösungen, um mit geringstmöglichem Energieaufwand für reine Abluft zu sorgen. Die technischen Lösungen sind vielfältig und richten sich sowohl nach ökologischen als auch ökonomischen Aspekten.



Gemeinsam mit Ihnen bringen wir lokale Emissionsvorgaben, unternehmerische Zielsetzungen und Ihre Investitionsmöglichkeiten in Einklang, um Ihnen eine zugeschnittene Lösung anzubieten.

NEUHAUS NEOTEC bietet eine große Bandbreite an Abgasbehandlungssystemen passend zu den jeweiligen Röstanlagen an. Dazu gehört die thermische Spaltung von Kohlenwasserstoffverbindungen, die katalytische Abgasreinigung mit Low-NOx-Katalysatoreinschüben und die regenerative thermische Oxidation mit minimalem Energieverbrauch im Dauerbetrieb.

Als Innovationstreiber in der Branche bringt NEUHAUS NEOTEC mit seinen Partnern aber auch völlig neue Ansätze der Abgasbehandlung zur Marktreife. So setzt NEUHAUS NEOTEC z. B. auf die Wirkung von UV-C-Licht, um chemische Abbaureaktionen in Gang zu setzen. Durch die Photooxidation werden flüchtige Kohlenwasserstoffe, aber auch kaffeetypische Geruchsstoffe wirkungsvoll zu unschädlichem Wasser und CO₂ abgebaut. Da die Photooxidation ein kalter Prozess ist, kann die im Abgas vorhandene Wärme aus dem Röstprozess über Wärmetauscher abgezogen und für andere Prozesse sinnvoll genutzt werden.



- | | |
|------------------------|----------------------|
| 1 Frischluft | 9 Kaltwasser |
| 2 Rohkaffee-Vorwärmung | 10 Warmwasser |
| 3 Röster | 11 Wasser |
| 4 Rohgas-Röster | 12 Wäscher |
| 5 Kühler | 13 Abwasser |
| 6 Rohgas-Kühler | 14 UV-C-Einheit |
| 7 Mischgas | 15 Aktivkohlereaktor |
| 8 Wärmetauscher | 16 Reinluft |

↑ Schematische Darstellung der UV-C-Abgasreinigung



RÖSTERSERIE GOURMET

Der Röstspezialist für mittlere Kapazitäten



Entwickelt aus der erfolgreichen RFB-Serie, ist der GOURMET speziell für den kleineren Leistungsbereich von 300 bis 1500 kg/h konzipiert und überzeugt durch seine kompakte Bauweise, die auch eine Aufstellung in beengten Raumverhältnissen zulässt. Der GOURMET ist über das Vor-Ort-Panel einfach zu bedienen und zuverlässig in der Anwendung. Mit der flexiblen RFB-Rösttechnologie ist die komplette Bandbreite an Röstprofilen von der schonenden Langzeitröstung bis zur Kurzzeitröstung für Extraktionsfolgeprozesse möglich. Die präzise Temperaturmessung und feine Kontrolle der Röstparameter bieten eine verlässliche Reproduzierbarkeit des Röstergebnisses. Durch eine direkte Anströmung des Produktes mit vorgewärmter Luft erfolgt eine besonders schonende Röstung. Mittels einfacher Anpassung der Luftmenge und Temperatur ergibt sich eine einmalige Variabilität der Kaffeeröstung.

Der Wirbelschichtkühler zeichnet sich durch seine geringe Bauhöhe und hohe Kühlleistung aus. Bei Bedarf kann über eine Quenchingvorrichtung Wasser aufgegeben werden.

Die GOURMET-Röster werden mit bereits vormontierter Röst- und Kühlkammer im Hauptgestell geliefert und können dadurch in kürzester Zeit vor Ort aufgebaut und in Betrieb genommen werden. Die geringe Höhe gewährleistet eine gute Wartungszugänglichkeit aller Komponenten.



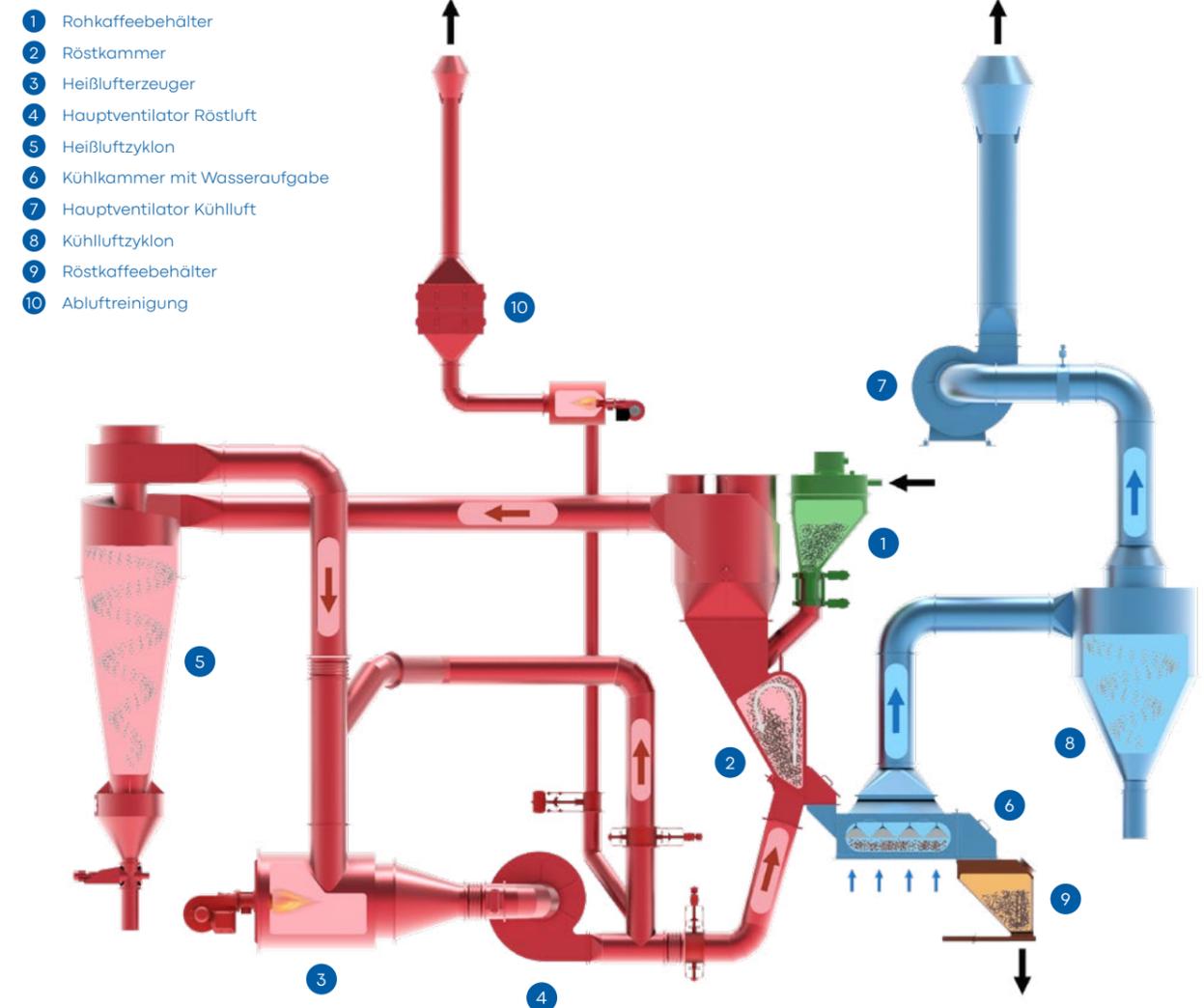
Die kompakte Bauweise erlaubt die Aufstellung auch in beengten Räumlichkeiten



Technische Merkmale

- RFB-Röstkammer in Kombination mit einem Flachbett-Kühlsystem
- Vor-Ort-Panel zur Rezeptverwaltung und Röstersteuerung
- Leichte Bedienung durch automatisierte Prozesskontrolle
- Volle Flexibilität der Röstkurvengestaltung durch Profilröstung
- Geringe Wartung und einfache Zugänglichkeit
- Schnelle Bereitschaft durch kürzeste Aufheizzeiten

Typ	Chargengröße (kg)	Nominelle Leistung ca. (kg/h)
GOURMET 1000	35 – 110	1000
GOURMET 1500	50 – 165	1500
GOURMET 2000	70 – 220	2000





RÖSTER- STEUERUNG

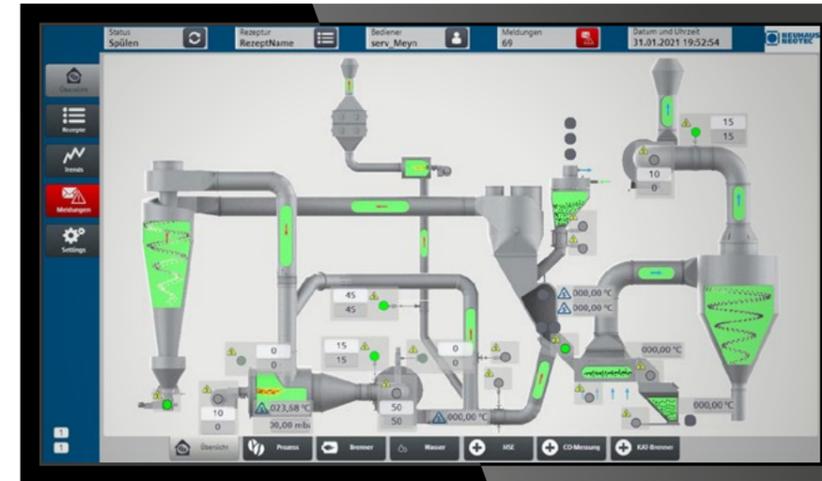
Volle Kontrolle – Volle Flexibilität – Volle Sicherheit



Sämtliche RFB-Röster sind unabhängig von ihrer Größe und Röstkapazität mit einer leistungsfähigen SPS ausgestattet. Rezeptmanagement und eine automatische Röstersteuerung gehören selbstverständlich zur Grundausstattung. Sämtliche relevante Daten des Röstverlaufs werden mitgeschrieben und dem Bediener übersichtlich bereitgestellt. Darüber hinaus stehen eine Vielzahl an Features zur Verfügung, zugeschnitten auf Ihre individuellen Bedürfnisse und die daraus resultierenden unterschiedlichen Prozessanforderungen. Durch die Kombination unserer intelligenten Software mit dem prozessorientierten Design der RFB-Röstanlagen können die Röstkurven präzise am Rechner gestaltet und anschließend vom Röster abgefahren werden. Die dank minimaler Massenträgheit sehr kurze Reaktionszeit des Rösters erlaubt auch im laufenden Prozess direkte Rezeptanpassungen.

Eine Vielzahl an Sensoren überwacht den Röstprozess, so dass die Steuerung in kritischen Prozesssituationen frühzeitig warnen oder eigenständig in den Röstprozess eingreifen kann. Über die patentierte DARK ROAST-Funktion zur Regulierung der Röstgasatmosphäre können gefahrlos dunkelste Röstungen unter kontrolliertem CO-Management gefahren werden.

Die Bedienung des Rösters ist auf die Betriebsbedingungen der Maschinen zugeschnitten. Ob separate Leitwarte, lokales Touch Panel oder die flexible Bedienung über ein Tablet, wir bieten Ihnen verschiedenste Möglichkeiten, die sich an Ihren Anforderungen orientieren.



↑ Intuitive Rösterbedienung über die Visualisierung



↑ Direkte Röstkurvenvorgabe mit PROFILE DESIGNER



↑ Komplexe Röstdatenauswertung über NN-DATA

Röstkurven können dem Röstersystem auf unterschiedlichen Wegen vorgegeben werden. NEUHAUS NEOTEC bietet hierzu eine breite Auswahl an Softwaretools, um die Vorgabe der Röstkurve zu gestalten. Sowohl zeitgesteuerte Röstungen als auch Profilsteuern über bis zu 21 Stufen sind möglich. Über die COPY ROAST-Funktion vergleicht die Röstersteuerung kontinuierlich den Ist-Wert einer Röstung mit einer vorgegebenen Referenzkurve und passt die Röstparameter selbstständig entsprechend an. Der PROFILE DESIGNER erlaubt dem Bediener das Vorzeichnen einer kompletten Röstkurve innerhalb der physikalischen Grenzen, die der Röster anschließend automatisch abfährt.

Die patentierte TRIPLE-A[®]-Funktion bietet die Möglichkeit, mit extrem hohen Wärmeenergieeinträgen und schnellen -abführungen aus dem Röstersystem bestimmte chemische Umwandlungsprozesse wie die unerwünschte Acrylamidbildung im Kaffee zu beeinflussen. Zudem erweitert TRIPLE-A den Gestaltungshorizont für Röstprofile. So können diese beispielsweise bei sehr hochwertigen Kaffees noch individueller auf die ideale Aromaentfaltung abgestimmt werden.

Datenauswertesysteme wie das NN-DATA ermöglichen die Chargenrückverfolgung und die Auswertung unterschiedlicher Röstkurven inklusive aller relevanten Röstparameter.



RÖSTERSERIE NEOROAST

Das Highlight in jeder Boutique-Rösterei



Die NEOROAST-Serie ist das Ergebnis der kompromisslosen Symbiose aus modernster Rösttechnologie und traditionellen Designelementen. Die RFB-Rösttechnologie steht für maximale Flexibilität bei der Gestaltung der Röstprofile. Der besonders weite Gestaltungsbereich erlaubt sowohl traditionelle lange Röstungen als auch Röstprofile mit kürzeren Zeiten, hohen Energieeinträgen oder extravaganen RoR*-Verläufen.



Flexible Produktions-
gestaltung durch große
Chargenbandbreite



Keine Mechanik, die während des Röstens die Bohnenoberfläche beschädigt. Stattdessen werden die Bohnen einzig durch einen heißen Luftstrom bewegt. Die besondere Form der Röstkammer garantiert eine schonende und gleichmäßige Röstung der gesamten Charge bei optimaler Mischung des Produktes. Die Übertragung der Wärmeenergie über den Luftstrom sorgt für einen gleichmäßigen Trocknungs- und Röstprozess in jeder einzelnen Bohne. Typische Probleme der konventionellen Röstung wie Hotspots und unterschiedliche Röstergebnisse in der Charge gehören endgültig der Vergangenheit an. Die hohe Präzision in der Temperaturmessung und Steuerung garantiert reproduzierbare Röstergebnisse und maximalen Spielraum bei der Kontrolle der Röstergebnisse.

Die große Befüllungsbandbreite der Röstkammer von 30–110% der nominellen Chargengröße erlaubt es Ihnen, neben Ihren Hauptprodukten auch kleinere Mengen saisonaler Kaffees zu rösten.

Der traditionelle Rundkühler mit seinem langsam rotierenden Rührwerk ist ein markantes Showelement, der in keiner gläsernen Rösterei fehlen darf. Das Röstergebnis kann sofort begutachtet werden, und der aufsteigende Duft der aromatischen Bohnen verzückt jeden Kunden. Die Kühlung wird durch einen kräftigen Ventilator unter dem Rundsieb im Unterdruckbetrieb unterstützt.

Technische Merkmale

- Rösterbedienung per Touch Panel oder Tablet
- Automatische Beschickung und Röstkammerentleerung
- Kompakter Aufbau
- Rezirkulation der Heißluft (NEOROAST 30 & 60)

Optionen

- Autarkes Rezeptmanagement mit PROFILER und Datenschnittstelle zu externen Analysetools (CROPSTER, ARTISAN)
- Rezirkulation der Heißluft (NEOROAST 30)
- Katalytische Abluftreinigung (Partner REICAT)

Typ	Chargengröße (kg)	Nominelle Leistung ca. (kg/h)
NEOROAST 15	5–17	≤ 120
NEOROAST 30	10–33	≤ 240
NEOROAST 60	20–60	≤ 480



↑ Röstkaffee im Kühler

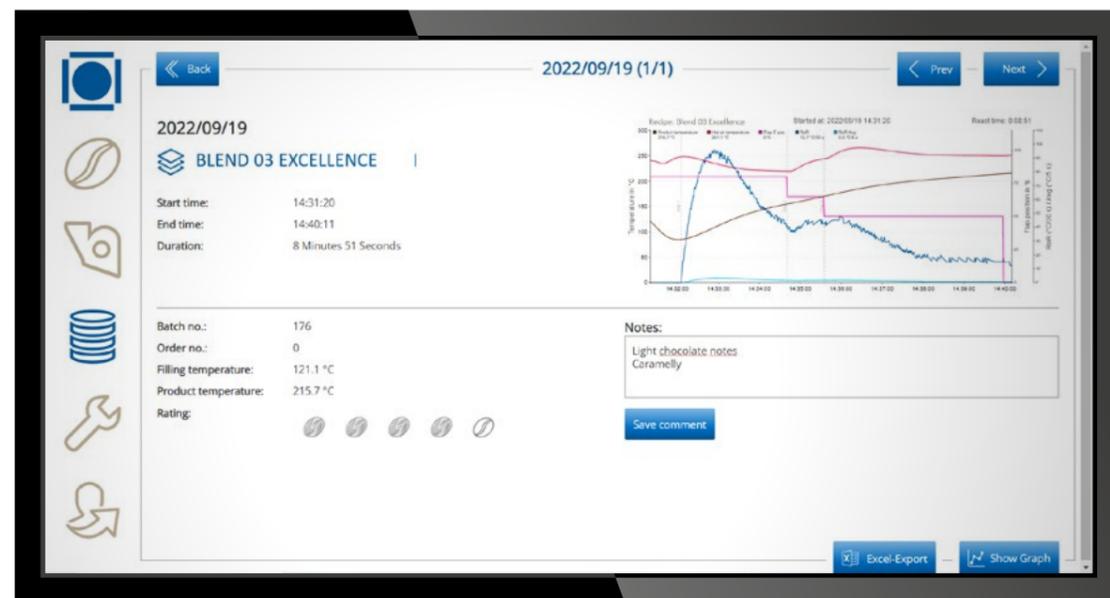


Der NEOROAST kann nach Ihren individuellen Bedürfnissen über das Touch Panel am Schaltschrank, über einen externen PC mit großem Bildschirm und über ein Tablet gesteuert werden.

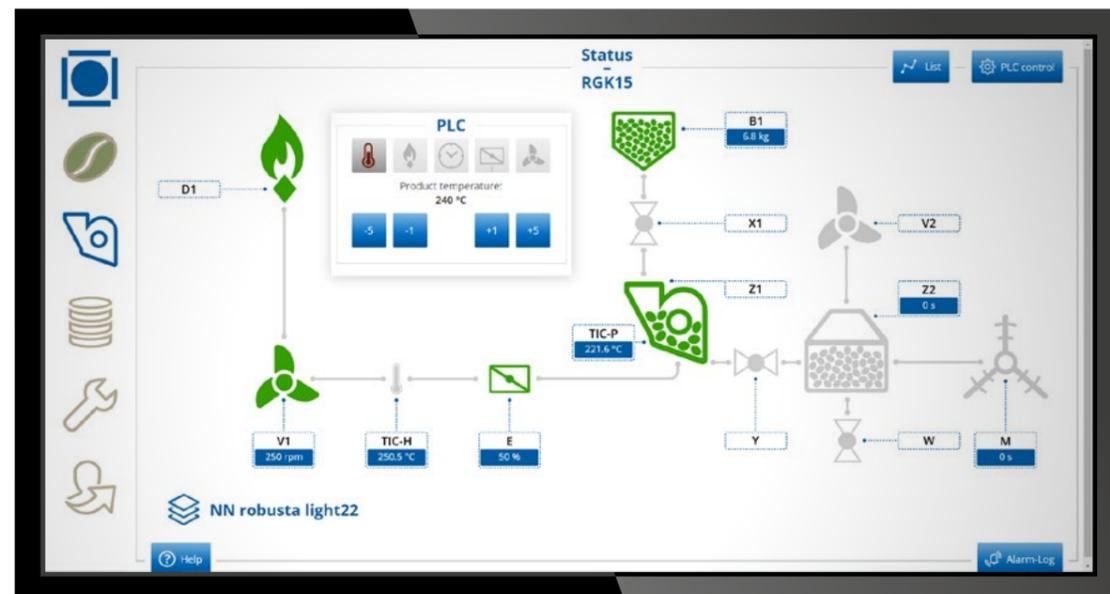
Die Icon-orientierte Steuerung des Rösters ist leicht verständlich. Durch Farbänderungen der Icons bei aktivem Zustand der Maschinenkomponente hat der Bediener schnell eine Übersicht über den Betriebszustand.

Für das erweiterte Röstkurvenmanagement bietet NEUHAUS NEOTEC das umfangreiche Softwarepaket

PROFILER inklusive robustem Industrie-PC im Schaltschrank an. Die Software dient sowohl der Bedienung des Rösters als auch der Rezeptverwaltung und Röstkurvenvalidierung. Sämtliche Röstparameter wie Heißluft- und Produkttemperatur, RoR-Kurve und Klappenstellungen werden aufgezeichnet und stehen dem Bediener zur weiteren Optimierung seiner Röstkurve zur Verfügung. Sensorische Bewertungen der Röstung können anschließend im Röstprotokoll festgehalten werden, um auch später noch auf die Ergebnisse zurückgreifen zu können.



↑ Software PROFILER für die Röstersteuerung und das Rezeptmanagement



↑ Übersichtliche Visualisierung der Röstparameter



KOMPLETTE BOUTIQUE-RÖSTEREIEIEN

Nach Ihren individuellen Designvorstellungen

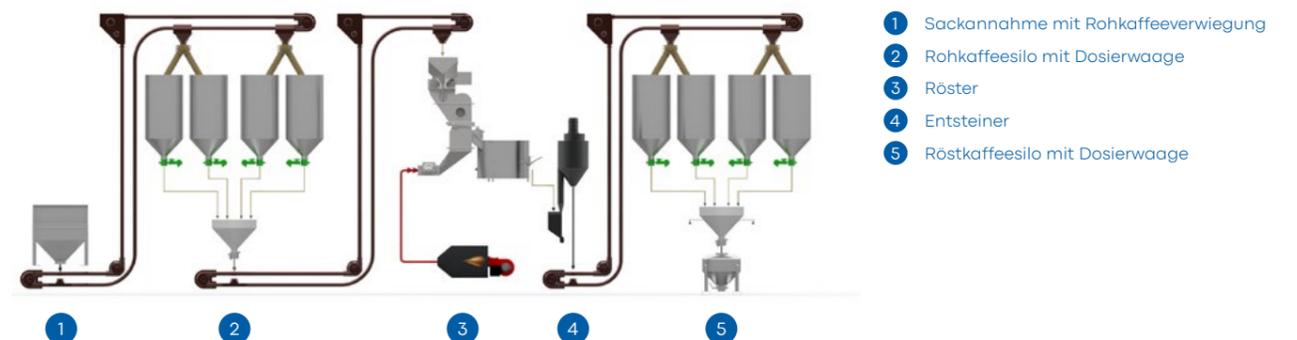


Mit unserer jahrzehntelangen Projekterfahrung im Komplettanlagenbau bieten wir Ihnen die Konzipierung und Lieferung von kompletten Röstereien, individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Unsere Designkonzepte bieten den Charme einer manufakturrellen Fertigung bei gleichzeitig hohem Automatisierungsgrad in der Handhabung der Kaffeebohnen. Für eine wirtschaftliche Produktion auch bei kleineren Kapazitäten.



Flexible Anpassung
des Anlagendesigns auf
Ihre Bedürfnisse

Verschiedene Ausführungsstufen unserer Anlagensteuerung für die Kaffeeverwiegung, Einlagerung, Mischung und den Transport bieten Ihnen sowohl eine manuelle wie auch vollautomatisierte Prozessführung. Wir gestalten die Produktionsprozesse so, dass Sie sich voll auf die Entwicklung Ihrer Röstrezepte fokussieren können, um Ihren Kunden maximalen Kaffeegenuss zu bieten.





KLEINRÖSTER

Höchste Performance auch im Kleinen

RFB JUNIOR

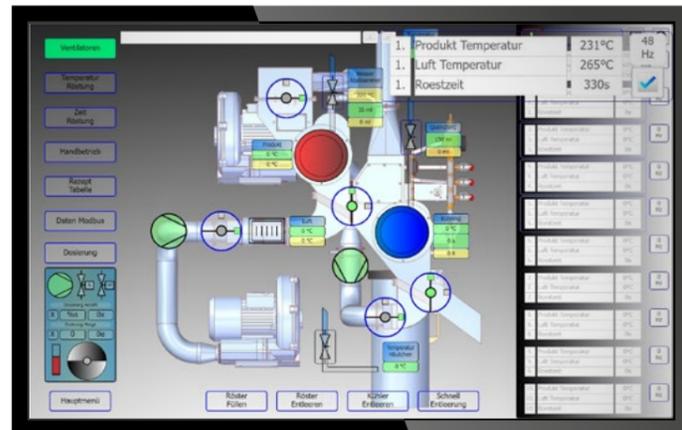
Ohne bewegliche, mechanisch angetriebene Vorrichtungen in der Röstkammer wird das Produkt nur durch den Kontakt mit erhitzter Luft geröstet. Die charakteristische Form der Kammer garantiert eine rundherum gleichmäßige, schonende Röstung und eine Durchmischung des Produkts. In der physikalisch gleich aufgebauten Kühlkammer wird das Produkt nach demselben Prinzip mit Außenluft rasch gekühlt. Als flexibler Röster im F&E-Bereich entwickelt, ist der RFB JUNIOR durch seine kompakte Bauweise, die einfache Bedienung über ein großzügiges Touch Panel und den automatischen Prozessablauf auch für die Kleinmengenröstung in Ladengeschäften und Kleinröstereien bestens geeignet.

Technische Daten

- Chargengröße: 2 – 5 kg
- Röstzeiten: $\geq 1,5$ min
- Heizquelle: Elektrisch
- Standardspannung: 3 x 400 V, 50 – 60 Hz
- Anschlussleistung: 60 kW
- Abmessungen (L x B x H): 1385 x 1132 x 2002 mm
- Gewicht: ca. 630 kg
- Abluftanschluss: \varnothing 200 mm



Die Visualisierung der Röstersteuerung bildet die komplette Röstmechanik mit allen relevanten Stellgrößen ab. Die dynamische Farbänderung der einzelnen Rösterelemente zeigt Ihnen immer den aktuellen Betriebszustand an. Sie können sowohl zeitgesteuert als auch temperaturgesteuert über bis zu 10 Zwischenstufen rösten. Der Röster besitzt wie sein großes Pendant eine Wasseraufgabemöglichkeit in der Kühlkammer zum Quenchen des Kaffees. Zusätzlich ist auch die Röstkammer mit einer Quenchingfunktion ausgestattet.



RFB-S

Der RFB-S Röster ist ein Kleinröster für die Entwicklung von Röstrezepten und zum Einsatz in der Qualitätskontrolle. Kernstück des Rösters ist die bewährte RFB-Röstkammer, die bis zu 500 g Rohkaffee fasst. Der Röstprozess kann über die Rezeptsteuerung in der SPS sowohl über Produkttemperatur als auch über Zeit gesteuert werden.

Für die Kühlung der Bohnen können die Zeiten für Wasseraufgabe und Frischluftdauer stufenlos eingestellt werden.

Technische Daten

- Chargengröße: 200 – 500 g
- Röstzeiten: $\geq 1,5$ min
- Heizquelle: Elektrisch
- Standardspannung: 3 x 400 V, 50 – 60 Hz
- Anschlussleistung: 13 kW
- Abmessungen (L x B x H): 833 x 955 x 1760 mm
- Gewicht: ca. 200 kg
- Abluftanschluss: \varnothing 150 mm





Servicehotline
+49 (0) 4221 859-799

NEUHAUS NEOTEC
Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Fockestrasse 67
27777 Ganderkesee
Deutschland

+49 (0) 4221 859-0
nnsales@neuhaus-neotec.de
neuhaus-neotec.com



Direkt zu unserer Website:
Jetzt QR-Code scannen