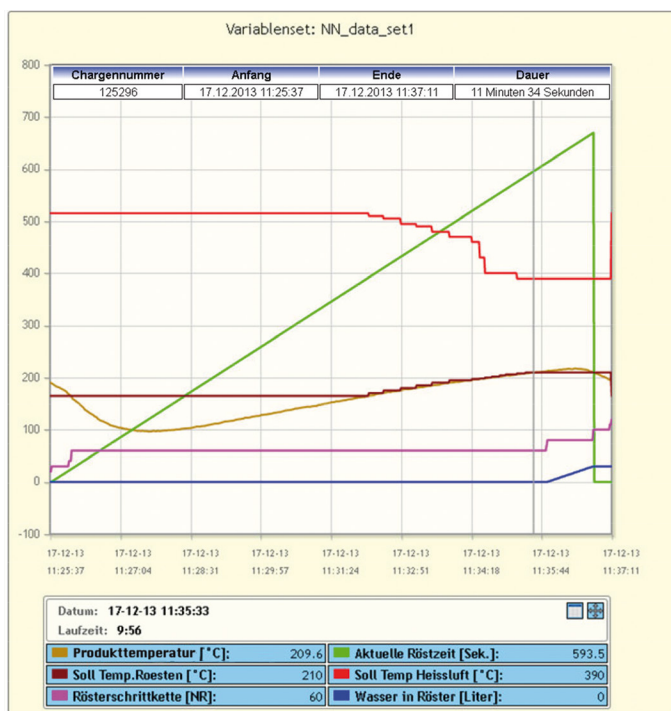


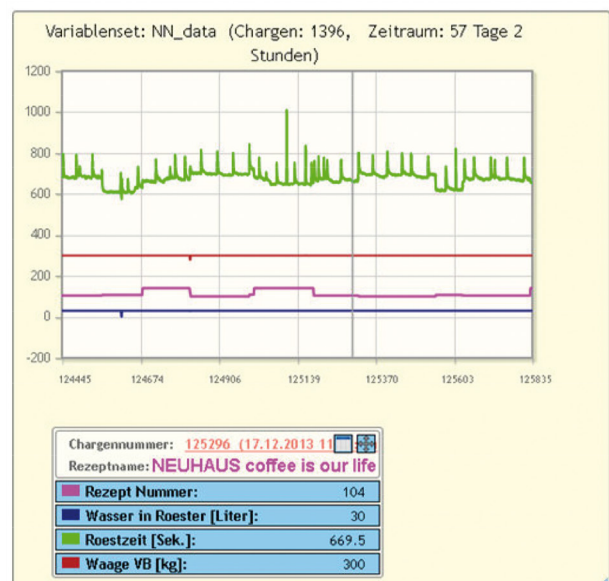
# QUALITÄTSMANAGEMENT FÜR RFB UND TROMMELRÖSTER

Mit der NN-Qualitätsmanagement Software liefert NEUHAUS NEOTEC als einer der Weltmarktführer das erste netzwerkbasierte System zur Qualitätssicherung des Röstprozesses. Speziell der verfahrenstechnische Zustand der Röstkammer wird erfasst und zusammen mit den Röstdaten (Soll und Ist) archiviert. Dieses System kann sowohl bei neuen als auch bei bereits installierten Röstern als Option installiert werden.



Einzelcharge

Variable	Minimum	Maximum	Durchschnitt
Wasser in Roester [Liter]	1	30	29.97
Roestzeit [Sek.]	576.3	1009.5	675.82
Waage VB [kg]	279.7	300.5	299.78



Chargenvergleich von Sollvorgaben und Fertigdaten

## Innovative Qualitätssicherung in der Produktion

Die Röstdaten des produzierten Röstkaffees werden auf einem Industrierechner chargenweise gespeichert und bei Bedarf über unternehmensweite Präsentation im Browser ausgegeben und ausgewertet. Der Röstverlauf wird somit für nachhaltige Untersuchungen absolut lückenlos und transparent erfasst.

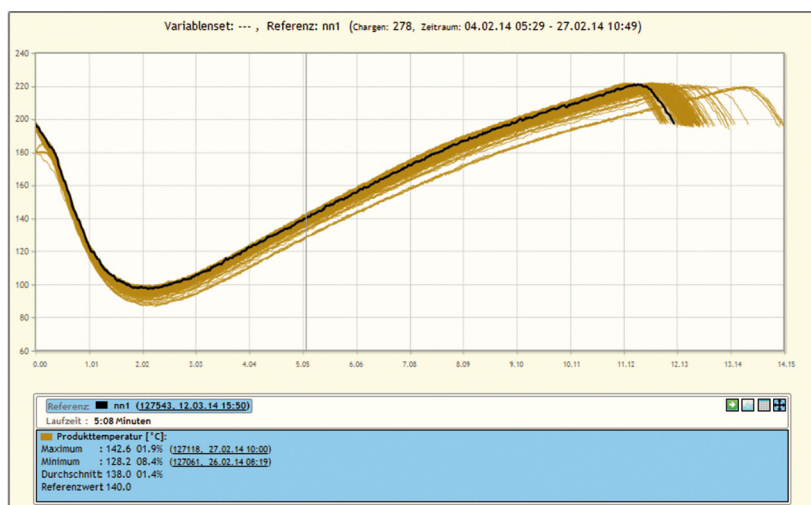
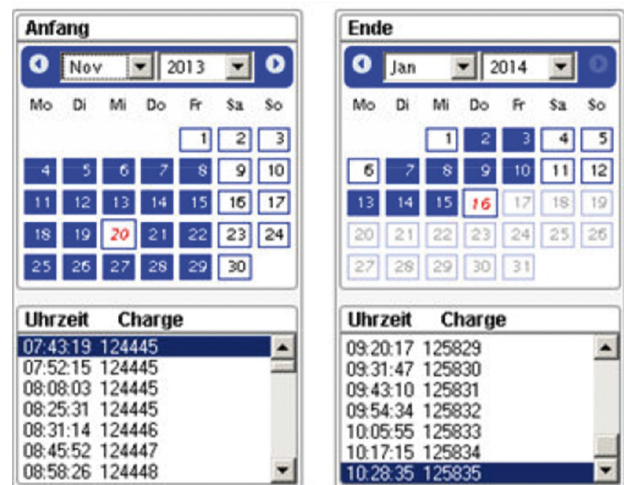
## PRODUKTVORTEILE

- » Dient der vollständigen / lückenlosen Nachweisbarkeit der Soll- und Messdaten im Röstprozess
- » Die Produktionsdaten werden chargengenau archiviert, zusätzlich können Rezeptnummern bzw. Kaffeesorte vermerkt werden
- » Fälschungssichere Protokollierung, keine Manipulation möglich
- » Überlagerung von bis zu 1000 Kurvdaten in einem Chart möglich
- » Alle Daten mit 1-Klick-Bedienung sichtbar
- » Software ist in virtueller Rechnerumgebung systemunabhängig einsetzbar, speziell für Siemens-Steuerungen entwickelt
- » Kundenindividuelle Einstellungen möglich

### Chargenauswahlfenster

Die Auswahl der Chargen erfolgt über den Zeitraum oder die Chargennummer.

- Zu einer Charge können vom Bediener beliebig Zusatzinformationen eingegeben und Laborberichte angehängt werden.
- Die Chargendaten können als PDF, CSV oder Excel-Datei ausgegeben werden.
- Beliebige registrierte User können gleichzeitig über unterschiedliche Berechtigungsstufen die Datenauswertung benutzen.



Chargenvergleich von Sollvorgaben und Fertigdaten

- Individuell ausgewählte Messdaten können als Set in einem Chart zusammengestellt werden.
- Über die Zoom-Funktion werden die Werte einer Einzelcharge angezeigt.
- Die Chargenüberlagerung zeigt den Vergleich der Referenzkurve zu ausgewählten Ist-Werten und bietet damit die optimale Dokumentation des gesamten Röstprozesses.